



ESTACIONES DE RECUPERACIÓN

Modelos REC-12 y REC-12 COMPACT

Product informations

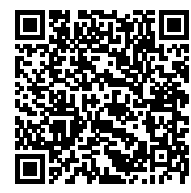
Estaciones de recuperación Mod. **REC-12** y **REC-12 COMPACT** equipadas con dos manómetros en seco, uno en la línea de aspiración y otro en la línea de descarga, que permiten el control de las presiones durante las operaciones de recuperación y transferencia del refrigerante con el método *PUSH-PULL*.

Características del producto

- un único selector para las diversas funciones del recuperador, facilita su trabajo y lo hace más seguro
- todas las estaciones están dotadas de separador de aceite y de filtro
- de fácil transporte gracias a sus reducidas dimensiones y a la posición central del asa
- aptas para todo tipo de gases refrigerantes CFC - HCFC - HFC

Technical Features

MODELO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
COMPRESOR	EN SECO LIBRE DE MANTENIMIENTO	
TENSIÓN	230 V - 50 HZ (1450 RPM)	
POTENCIA	0,75 HP - 560 W	0,75 HP - 560 W
SEGURIDAD	APAGADO AUTOMÁTICO CON PRESIÓN SUPERIOR A 38,5 BAR	
PESO	18 KG	14,2 KG



Estaciones de recuperación

MODELO	REC-12 (SKU 11715)	REC-12 COMPACT (SKU 11718)
DIMENSIONES	500X220X340 MM (LXPXH)	400X250X355 MM (LXPXH)
CAUDAL	• VAPOR HASTA 15 KG/H • LÍQUIDO HASTA 108 KG/H • PUSH-PULL HASTA 334 KG/H	• VAPOR HASTA 15 KG/H • LÍQUIDO HASTA 132 KG/H • PUSH-PULL HASTA 378 KG/H
GASES COMPATIBLES	R12 – R134A – R410C – R406A – R500 – R22 – R401A – R401B – R402B – R407C – R407D – R408A R409A – R411A – R411B – R412A R502 – R509 – R402A – R404A – R407A – R407B – R410A – R507 – R32	R12 – R134A – R410C – R406A – R500 – R22 – R401A – R401B – R402B – R407C – R407D – R408A R409A – R411A – R411B – R412A R502 – R509 – R402A – R404A – R407A – R407B – R410A – R507 – R32

SKU	MODEL	PRICE
00000011569	FILTRO DESHIDRATADOR	€42.65 VAT EXCLUDED
00000011715	ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN MOD. REC-12	€1867.75 VAT EXCLUDED
00000011718	ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN MOD. REC-12 COMPACT	€1831.0 VAT EXCLUDED



Estaciones de recuperación





Estaciones de recuperación

